МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)

НАКАЗ

14.12.2020 № 2622

Київ

Про затвердження професійного стандарту "Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)"

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт "Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)", що додається.

2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п'яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.

3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр **Ігор ПЕТРАШКО**

Міністерство розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України * Ідентифікаційний код 37508896 * ДЛЯ ДОКУМЕНТІВ

ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200
Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович
Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки

2622-20 від 14.12.2020 9:25:41

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України
14.12.2020 № 2622

Професійний стандарт „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)"

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Ремонт, монтаж, налагодження, випробування, механізмів, апаратури, установок, електромеханічних та електронних засобів вимірювальної техніки різного ступеню складності та проведення вимірювань технічних параметрів технологічного обладнання.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності")

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 33	Ремонт і монтаж машин і устаткування	Група 33.1	Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів, машин і устаткування
				Клас 33.12	Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професії")

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
7	72	724	7241
Кваліфіковані робітники з інструментом	Робітники металургійних та машинобудівних професій	Механіки та монтажники електричного та електронного устаткування	Електромеханіки та електромонтажники

ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД
Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200
Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович
Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00
Мінекономіки
2622-20 від 14.12.2020 9:25:4

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій")

Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка) 7241.

1.5. Професійна кваліфікація

Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка).

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює самостійно, під керівництвом бригадира, інженера, майстра зміни, або інших керівників, згідно штатного розкладу.

Може ставити завдання слюсарю з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики нижчого розряду; учню слюсаря з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики; стажеру слюсаря з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Робота пов'язана з шкідливими і важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)".

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження навчання та отримання відповідної групи з електробезпеки. Проходження навчання пожежної безпеки, технічної експлуатації обладнання.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня Національної рамки кваліфікації

Диплом кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" з додатками до диплома кваліфікованого робітника або свідоцтва про присвоєння (підвищення) кваліфікації „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)", 4 рівень Національної рамки кваліфікації.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики

(електромеханіка)" 2 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти.

Первинна професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" 3 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти або професійної (професійно-технічної) освіти або професійно-технічного навчання на виробництві. Розряд присвоюється відповідно до складності технологічного процесу та кількості і складності обслуговуваного обладнання.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійно-технічне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється відповідно до складності технологічного процесу та кількості і складності обслуговуваного обладнання.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" 4 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійно-технічне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється відповідно до складності технологічного процесу та кількості і складності обслуговуваного обладнання.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" 5 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійно-технічне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється відповідно до складності технологічного процесу та кількості і складності обслуговуваного обладнання.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" 6 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійно-технічне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється відповідно до складності технологічного процесу та кількості і складності обслуговуваного обладнання.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" 3 розряду. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється відповідно до складності технологічного процесу та кількості і складності обслуговуваного обладнання.

Підвищення кваліфікації за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" 4 розряду. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється відповідно до складності технологічного процесу та кількості і складності обслуговуваного обладнання.

Підвищення кваліфікації за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" 5 розряду. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється відповідно до складності технологічного процесу та кількості і складності обслуговуваного обладнання.

Підвищення кваліфікації за професією „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)" 6 розряду. Без вимог до стажу роботи. Розряд присвоюється відповідно до складності технологічного процесу та кількості і складності обслуговуваного обладнання.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання слюсаря з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка)

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності, протипожежного захисту.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці".

Закон України „Про використання ядерної енергії та радіаційну безпеку".

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Міністерства праці та соціальної політики України від 05.06.2001 № 253 „Про затвердження Правил експлуатації електрозахисних засобів".

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Міністерства палива та енергетики України від 25.07.2006 № 258 „Про затвердження Правил технічної експлуатації електроустановок споживачів", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.10.2006 за № 1143/13017.

Наказ Міністерства промислової політики України від 29.01.2007 № 33 „Про затвердження Положення про технічне обслуговування і ремонт електроустаткування підприємств гірничо-металургійного комплексу".

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час виконання робіт на висоті", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2007 за № 573/13840.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 01.09.2008 № 190 „Про затвердження Правил будови і безпечної експлуатації ліфтів", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 07.10.2008 за № 937/15628.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 22.03.2010 № 62 „Про затвердження Правил безпеки у вугільних шахтах", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 17.06.2010 за №398/17693.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 18.03.2010 № 61 „Про затвердження Правил охорони праці під час розробки родовищ корисних копалин відкритим способом", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.06.2010 за № 356/17651.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 05.04.2012 № 671 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації електроустаткування та електромереж на відкритих гірничих роботах", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.04.2012 за № 641/20954.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 „Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 05.03.2018 № 333 "Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.04.2018 за № 433/31885.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 15.05.2018 № 704 „Про затвердження Правил охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд та концентратів", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2018 за № 666/32118.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізорудних гірничо-збагачувальних комбінатах", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Підготовка до роботи та закінчення виконання робіт	Здатність отримувати (передавати) інформацію при прийманні-здаванні зміни	А1
		Здатність проводити підготовку робочого місця до початку та закінчення виконання робіт	А2
		Здатність вести робочу документацію при прийманні-здаванні зміни	А3
		Здатність отримувати планово-змінні завдання від безпосереднього керівника	А4
		Здатність здійснювати проходження інструктажу з безпечного проведення робіт	А5
Б	Технічне обслуговування та вимірювання технічних параметрів технологічного обладнання	Здатність застосовувати контрольно-вимірювальні та вимірювальні прилади	Б1
		Здатність застосовувати зовнішні засоби діагностування технічного стану обладнання	Б2
		Здатність проводити вимірювання технічних параметрів технологічного обладнання	Б3
		Здатність проводити перевірку якісного та кількісного складу матеріалу виробів	Б4
		Здатність проводити перевірку стану кріплень, контактних з'єднань, ізолюючих елементів, контроль герметичності приладів	Б5
		Здатність перевіряти спрацьовування пристроїв сигналізації та блокування автоматики безпеки	Б6
		Здатність виконувати вибір вимірювальних ділянок та місць контролю параметрів у відповідності з особливостями технологічного процесу та технологічних вимог	Б7
		Здатність проводити вимірювання параметрів тензометричних датчиків ваги, датчиків швидкості, параметрів електричної мережі, електронного блоку конвеєрних вагів	Б8

В	Ремонт технологічного обладнання	Здатність здійснювати слюсарні роботи по монтажу і демонтажу механічних і електричних засобів вимірювальної техніки і автоматики, їх комплектуючих різного ступеня складності	В1
		Здатність здійснювати заміну змінних вузлів, запчастин і матеріалів	В2
		Здатність визначати місця установки датчиків, вимірювальних ділянок та місць контролю параметрів	В3
		Здатність проводити підготовку місць установки і кріплення контрольно-вимірювальних приладів, підготовку вимірювальних ділянок	В4
		Здатність здійснювати монтаж / демонтаж кабельно-провідникової продукції, підключення вимірювальних і силових мереж	В5
		Здатність здійснювати доставку монтуємого обладнання і його частин на місце проведення ремонту, ремонтних стендів (при необхідності)	В6
		Здатність проводити слюсарні та електрослюсарні роботи з ремонту засобів вимірювальної техніки і автоматики, їх механічної та електричної частин різного ступеня складності	В7
		Здатність проводити ремонт лабораторного обладнання	В8
		Проводити монтаж, демонтаж та ремонт механічної і електричної частини, вузлів і механізмів статичного і динамічного обладнання різного ступеня складності	В9
		Проводити слюсарну обробку і виготовлення простих вузлів і деталей машин	В10
Г	Налагодження засобів вимірювальної техніки і автоматики	Здатність регулювати, налагоджувати, випробовувати засоби вимірювальної техніки і автоматики різного ступеня складності	Г1
		Здатність виводити параметри вимірювальної техніки і автоматики	Г2

		в робочий режим	
		Здатність перевіряти механічні та електричні характеристики приладів в робочих режимах	Г3
		Перевіряти працездатність електрообладнання, електроустановок або їх частин на холостому ходу (якщо це необхідно і можливо за умовами роботи)	Г4
		Здатність здійснювати технологічну (стендову) обкатку приладів і систем	Г5
		Здатність налагоджувати та проводити комплексні випробування приладів контролю та автоматики технологічного обладнання	Г6
		Здатність здійснювати підготовку і пред'явлення на перевірку лабораторного, калібрувального, вимірювального та випробувального обладнання	Г7
Д	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Д1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Д2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень що до охорони праці та промислової безпеки	Д3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Д4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Д5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	Д6
Е	Надання домедичної допомоги	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від	Е1

	потерпілим від нещасних випадків	нещасних випадків	
		Здатність надавати домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Е2
		Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	Е3
Є	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Є1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Є2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Є3

6. Опис трудових функцій (трудові функції; предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструмент (за потреби); професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій), знання, уміння та навички)

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
А. Підготовка до роботи та закінчення виконання робіт	А1 А2 А3 А4 А5	Робоче місце слюсаря з контрольно-вимірювальних приладів і автоматики; контрольно-вимірювальні прилади та автоматика; замикаючі і блокувальні пристрої; журнал видачі змінного завдання; журнал реєстрації робіт за нарядами та розпорядженнями; наряд-допуск; технологічні карти (план організації робіт); журнал видачі блокувальних пристроїв; журнал видачі бирок; канцелярські товари; переліки робіт, що виконуються за нарядами, розпорядженнями, в порядку поточної експлуатації; покажчики	**А.З.1.** Інструкцію з охорони праці для слюсаря з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики **А.З.2.** Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів **А.З.3.** Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів **А.З.4.** Правила експлуатації електрозахисних засобів **А.З.5.** Основні санітарні правила забезпечення радіаційної безпеки України **А.З.6.** Норми радіаційної безпеки України **А.З.7.** Основи електро-та схемотехніки **А.З.8.** Нормативно-технічну документацію на обладнання **А.З.9.** Правила улаштування електроустановок **А.З.10.** Правила охорони праці під час дроблення і	**А.У.1.** Отримувати завдання на виконання робіт **А.У.2.** Ознайомлюватися та виконувати заходи безпеки, вимоги технологічних інструкцій, нормативних документів та інструкцій з охорони праці **А.У.3.** Проводити підготовку робочого місця, необхідного інструменту, засобів захисту, оснастки **А.У.4.** Перевіряти справність приладів, лабораторного обладнання та зразкових засобів вимірювальної техніки (далі -ЗВТ), ручного інструменту **А.У.5.** Готувати робоче місце (проводити необхідні відключення, вивішувати попереджувальні

		високої і низької напруги; плакати безпеки; захисні огородження; переносні заземлення; пристрої для перевірки працездатності покажчиків напруги; бірка; основні та додаткові електрозахисні засоби, що застосовуються в електроустановках до і вище 1000В; зразкові засоби вимірювальної техніки	сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд і концентратів **А.З.11.** Правила охорони праці при експлуатації електроустановок та електромереж на відкритих гірничих роботах **А.З.12.** Правила охорони праці під час розробки корисних копалин відкритим способом **А.З.13.** Правила безпеки у вугільних шахтах **А.З.14.** Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті **А.З.15.** Вимоги до інструменту, електрозахисних засобів і оснащення	плакати, перевіряти відсутність напруги на струмоведучих частинах, встановлювати необхідні огорожі, встановлювати переносні заземлення) **А.У.6.** Розбирати схеми перевірки та налагодження контрольно-вимірювальних приладів **А.У.7.** Проводити по закінченню робіт прибирання робочого місця, відключення електроприладів, розміщення на відведені місця інструменту, запасних частин, відремонтованих чи виготовлених вузлів, деталей **А.У.8.** Виконувати відмітки про виконання та завершення робіт **А.У.9.** Вести експлуатаційну та технічну документацію **А.У.10.** Аналізувати, систематизувати та інтерпретувати технічну документацію, дані **А.У.11.** Вести підготовку робочого місця у відповідності з правилами охорони праці і правилами безпечної експлуатації

				електроустановок споживачів **А.У.12.** Проводити встановлення огорож, переносних заземлень і попереджувальних знаків **А.У.13.** Застосовувати блокуючі і замикаючі пристрої
Б. Технічне обслуговування та вимірювання технічних параметрів технологічного обладнання	Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7 Б8	Електрична та механічна частини статичного і динамічного обладнання, вироби; контрольно-вимірювальні прилади та автоматика; схеми електричні принципові; паспорти обладнання; інструкції з експлуатації; змінні запасні частини; джерела постійного електричного струму; ганчір'я; розчинники; флюс, припій; паяльник; мастильні матеріали; інструмент з ізольованими руків'ями; вимірювальний інструмент; слюсарно-монтажний інструмент; контрольно-вимірювальні	**А.З.2.** Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів **А.З.3.** Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів **А.З.4.** Правила експлуатації електрозахисних засобів **А.З.5.** Основні санітарні правила забезпечення радіаційної безпеки України **А.З.6.** Норми радіаційної безпеки України **А.З.7.** Основи електро- та схемотехніки. **А.З.8.** Нормативно-технічну документацію на обладнання **А.З.9.** Правила улаштування електроустановок **Б.З.1.** Інструкцію з охорони праці для слюсаря з контрольно-вимірювальних приладів і автоматики **Б.З.2.** Нормативні документи та інструкції з охорони праці	**Б.У.1.** Дотримуватися вимог безпеки при виконанні робіт **Б.У.2.** Застосовувати засоби контролю параметрів електрообладнання **Б.У.3.** Контролювати стан робочого місця та обладнання на ділянці відповідно до вимог охорони праці **Б.У.4.** Виконувати вибір вимірювальних ділянок та місць контролю параметрів у відповідності з особливостями технологічного процесу та технологічних вимог до ЗВТ **Б.У.5.** Проводити підключення з виконанням необхідних заходів безпеки **Б.У.6.** Проводити технічні огляди закріпленого обладнання **Б.У.7.** Проводити

		прилади та обладнання, тепловізори, пірометри; контрольно-вимірювальні, комбіновані прилади, пристосування та обладнання	**Б.З.3.** Правила охорони праці під час роботи з інструментом і пристосуваннями **Б.З.4.** Технічну будову, умови експлуатації і технічні характеристики електричної і механічної частин статичного і динамічного обладнання і електроустановок різного ступеня складності **Б.З.5.** Основи електро - і схемотехніки **Б.З.6.** Правила будови і безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів **Б.З.7.** Правила будови і безпечної експлуатації ліфтів. **Б.З.8.** Правила пожежної безпеки в Україні **Б.З.9.** Основні несправності електрообладнання	вимірювання технічних параметрів технологічного обладнання (на статичному і динамічному обладнанні, і його частинах) **Б.У.8.** Користуватися слюсарним інструментом та інструментом з ізольованими рукоятками, ручним електроінструменто м **Б.У.9.** Застосовувати засоби індивідуального захисту і електрозахисні засоби **Б.У.10.** Читати креслення і схеми **Б.У.11.** Дотримуватися і практично застосовувати вимоги нормативних документів, інструкцій **Б.У.12.** Застосовувати контрольно-вимірювальні прилади, вимірювальні пристосування і інструмент **Б.У.13.** Читати робочі технологічні карти та порядки провадження робіт **Б.У.14.** Безпечно проводити очищення

				обладнання від пилу і вологи **Б.У.15.** Застосовувати різні способи нанесення захисних покриттів і написів **Б.У.16.** Проводити перевірку якісного та кількісного складу матеріалу виробів рентгено-флюоресцентними та іскровими аналізаторами **Б.У.17.** Проводити перевірку параметрів статичного і динамічного обладнання та виробів **Б.У.18.** Здійснювати очищення контрольно-вимірювальних приладів та їх деталей від бруду і вологи **Б.У.19.** Здійснювати очищення блоків джерел іонізуючого випромінювання (далі –ДІВ), змащення механізмів вводу-виводу ДІВ в режим „робота-зберігання” **Б.У.20.** Вести експлуатаційну, технічну, облікову документацію **Б.У.21.** Застосовувати засоби колективного та індивідуального захисту

				Б.У.22. Проводити електричні та механічні вимірювання із застосуванням контрольно-вимірювальних приладів і обладнання, слюсарного інструменту **Б.У.23.** Проводити огляд і оцінку фактичного стану залишкового ресурсу всіх видів електроустановок, електричної та механічної частин статичного і динамічного обладнання різного ступеня складності **Б.У.24.** Визначати фактичну надійність функціональних блоків і схем **Б.У.25.** Читати креслення, електричні та принципові схеми. **Б.У.26.** Читати робочі технологічні карти, карти безпеки праці, проекти виробництва робіт і плани виробництва робіт, проекти організації робіт **Б.У.27.** Вести зворотний зв'язок з безпосереднім керівником
В. Ремонт технологіч ного обладнання	В1 В2 В3 В4 В5	Засоби контрольно-вимірювальної техніки і автоматики, їх	**А.З.2.** Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів **А.З.3.** Правила	**Б.У.8.** Користуватися слюсарним інструментом **Б.У.9.**

	В6 В7 В8 В9 В10	комплектуючі; змінні запасні частини для засобів вимірювальної техніки і автоматики, в тому числі матеріали для самостійного їх виготовлення; електронні компоненти принципових схем КВПіА; металовироби; мастильні матеріали; лакофарбові матеріали; прокладні матеріали; ізоляційні матеріали; клеї; герметики; флюс, припій; інструмент з ізольованими руків'ями; вимірювальний інструмент; ручний слюсарний та електроінстру мент; електровимірювал ьні прилади та обладнання; монтажний стіл; паяльник, паяльна станція; переносне та стаціонарне зварювальне обладнання; металообробні верстати	технічної експлуатації електроустановок споживачів **А.З.4.** Правила експлуатації електрозахисних засобів. **А.З.5.** Основні санітарні правила забезпечення радіаційної безпеки України **А.З.6.** Норми радіаційної безпеки України **А.З.9.** Правила улаштування електроустановок **Б.З.1.** Інструкцію з охорони праці для слюсаря з контрольно-вимірювальних приладів і автоматики **Б.З.3.** Правила охорони праці під час роботи з інструментом і пристосуваннями **Б.З.5.** Основи електро - і схемотехніки **Б.З.8.** Правила пожежної безпеки в Україні **В.З.1.** Нормативно-технічну та проектну документацію на обладнання, нормативні документи та інструкції з охорони праці **В.З.2.** Правила охорони праці під час робіт з інструментом і пристосуваннями **В.З.3.** Технічну будову, умови експлуатації і технічні характеристики електричної і механічної частин статичного і	Застосовувати засоби індивідуального захисту і електрозахисні засоби **Б.У.10.** Читати креслення і схеми **Б.У.11.** Дотримуватися і практично застосовувати вимоги нормативних документів, інструкцій **Б.У.12.** Застосовувати контрольно-вимірювальні прилади, вимірювальні пристосування і інструмент **В.У.1.** Виконувати ескізи та виконавчі схеми **В.У.2.** Виконувати роботи на висоті **В.У.3.** Виконувати роботи з використанням пневмо- і електроінстру менту **В.У.4.** Застосовувати контрольно-вимірювальні прилади та вимірювальні пристрої **В.У.5.** Знати і виконувати робочі технологічні карти та порядки провадження робіт **В.У.6.** Працювати із застосуванням робочих платформ

			динамічного обладнання і електроустановок різного ступеня складності **В.З.4.** Правила роботи на металообробному устаткуванні **В.З.5.** Правила роботи при нанесенні захисних покриттів і застережливих написів **В.З.6.** Основи слюсарної справи	підйомників, вантажопідйомних машин і механізмів **В.У.7.** Користуватися слюсарним інструментом та інструментом з ізольованими руків'ями, електроінстру ментом **В.У.8.** Застосовувати зовнішні засоби діагностування технічного стану електрообладнання **В.У.9.** Читати і застосовувати робочі технологічні карти та порядки провадження робіт **В.У.10.** Проводити центрування валів електродвигунів і приводних машин **В.У.11.** Облаштовувати заземлювальні контури **В.У.12.** Визначати місця установки датчиків, вибирати вимірювальні ділянки та місця контролю параметрів у відповідності з особливостями технологічного процесу та технологічних вимог до засобів вимірювальної техніки **В.У.13.** Проводити підготовку місць установки і кріплення

				контрольно-вимірювальних приладів, підготовку вимірювальних ділянок для установки датчиків, комплектуючих приладів гамма-релейного захисту, радіоізотопних щільномірів **В.У.14** Проводити виготовлення кріплень для контрольно-вимірювальних приладів, обладнанням та засобів автоматики **В.У.15.** Здійснювати монтаж / демонтаж щитових електричних контрольно-вимірювальних приладів, реєструючих приладів, самописців, термопар, термоопорів, манометрів, вакуумметрів, термометрів, цифрових перетворювачів, лічильників, засобів автоматики **В.У.16.** Проводити ремонт лабораторного обладнання, засобів автоматики **В.У.17.** Проводити ремонт щитових електричних контрольно-вимірювальних

				приладів, реєструючих приладів, самописців, термопар, термоопорів, манометрів, вакуумметрів, термометрів, цифрових перетворювачів, лічильників, приймачів гамма-реле, електронних блоків гамма-реле та їх комплектуючих **В.У.18.** Проводити заміну дефектних вузлів, передатних механізмів, роз'ємів, пружин, індикаторів, радіодеталей, мікросхем, мікромодулів, електронних рідкокристалічних і led екранів **В.У.19.** Проводити планову заміну запчастин і матеріалів **В.У.20.** Проводити обслуговування та дрібний ремонт механічної і електричної частини, контрольно-вимірювальних приладів та автоматики різного ступеню складності
Г. Налагодження засобів вимірювальної техніки і	Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6	Засоби вимірювальної техніки і автоматики; схеми електричні принципові;	**А.З.2.** Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів **А.З.3.** Правила технічної експлуатації	**Б.У.9.** Застосовувати засоби індивідуального захисту і електрозахисні

автоматики	Г7	паспорти обладнання; нормативно-технічна документація на обладнання; інструмент з ізольованими руків'ями; зразкові контрольно-вимірювальні прилади; слюсарно-монтажний інструмент; електроінстру мент; контрольний вантаж, гирі 4-го розряду; контрольно-вимірювальні прилади та обладнання; контрольне джерело іонізуючого випромінювання дозиметр-радіометр	електроустановок споживачів **А.З.4.** Правила експлуатації електрозахисних засобів **А.З.5.** Основні санітарні правила забезпечення радіаційної безпеки України **А.З.6.** Норми радіаційної безпеки України **А.З.9.** Правила улаштування електроустановок **Б.З.1.** Інструкцію з охорони праці для слюсаря з контрольно-вимірювальних приладів і автоматики **Б.З.5.** Основи електро - і схемотехніки. **Б.З.8.** Правила пожежної безпеки в Україні **В.З.1.** Нормативно-технічну та проектну документацію на обладнання, нормативні документи та інструкції з охорони праці **Г.З.1.** Правила безпечної роботи з інструментом і пристосуваннями **Г.З.2.** Методику виконання калібрування та перевірки	засоби **Б.У.10.** Читати креслення і схеми **Б.У.11.** Дотримуватися і практично застосовувати вимоги нормативних документів, інструкцій **В.У.7.** Користуватися слюсарним інструментом та інструментом з ізольованими руків'ями **Г.У.1.** Користуватися та застосовувати зразкові засоби вимірювальної техніки та автоматики **Г.У.2.** Проводити налагодження механічної і електричної частини, контрольно-вимірювальних приладів та автоматики різного ступеню складності **Г.У.3.** Проводити статичне і динамічне балансування обертових частин і центрування електричних машин **Г.У.4.** Регулювати і налагоджувати прилади за картами напруги, контрольними точками на відповідність вимогам

				нормативно-технічної документації **Г.У.5.** Калібрувати перетворювачі і регулятори, електронні реєстратори, цифрові перетворювачі, лічильники, теплотехнічні прилади, щитові електричних контрольно-вимірювальних приладів, термопари, термоперетворювачі, термодатчики, термометри, манометри, вакуумметри, регулювати, калібрувати та налагоджувати на робочі щільності радіоізотопні щільноміри
Д. Дотримання норм та правил охорони праці	Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння	**Д.З.1.** Політику та мету підприємства в галузі охорони праці **Д.З.2.** Вимоги безпеки, що пред'являються до слюсаря з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики (електромеханіка) (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця)	**Д.У.1.** Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва **Д.У.2.** Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту **Д.У.3.** Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій

			Д.З.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту **Д.З.4** Заходи з електробезпеки **Д.З.5.** Заходи з пожежної безпеки **Д.З.6.** Карту оцінки ризиків **Д.З.7.** Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійного інструменту **Д.З.8.** Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту **Д.З.9.** Позиції плану ліквідації аварій **Д.З.10.** Вимоги законодавчих актів та внутрішньо корпоративних положень (Процедур, Стандартів) з охорони праці **Д.З.11.** Вимоги положень нарядної системи. **Д.З.12.** Правила внутрішнього трудового розпорядку **Д.З.13**. Положення колективного договору підприємства	**Д.У.4.** Використовувати первинні засоби пожежогасіння **Д.У.5.** Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт **Д.У.6.** Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку **Д.У.7.** Виконувати положення колективного договору підприємства **Д.У.8.** Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт **Д.У.9.** Проводити аналіз безпечного виконання робіт
Е. Надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних	Е1 Е2 Е3	Аптечка (загального призначення) для слюсаря з контрольно-вимірювальних приладів та	**Е.З.1.** Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у	**Е.У.1.** Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків

випадків		автоматики (електромеханіка)	випадку аварії **Е.З.2.** Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги **Е.З.3.** Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування **Е.З.4.** Правила транспортування потерпілих від нещасних випадків **Е.З.5.** Склад та застосування лікарських препаратів	**Е.У.2.** Надавати домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.) **Е.У.3.** Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги
Є. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Є1 Є2 Є3	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів	**Є.З.1.** Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища **Є.З.2.** Цілі підприємства в галузі екології **Є.З.3.** Основи ощадливого підприємства, системи 5С **Є.З.4.** Положення Системи менеджменту навколишнього середовища **Є.З.5.** Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища **Є.З.6.** Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу **Є.З.7.** Інструкцію з поводження з відходами **Є.З.8.** Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів **Є.З.9.** Закони України „Про відходи”, ”Про	**Є.У.1.** Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах **Є.У.2.** Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів

			охорону земель”	

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробник професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об’єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу ”Федерація металургів України”.

7.2. Суб’єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

14 грудня 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

17 грудня 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Грудень 2025 року.