



**МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ
(Мінекономіки)**

Н А К А З

02 квітня 2022 року

№ 682-22

Київ

**Про затвердження професійного
стандарту “Дефектоскопіст з
ультразвукового контролю”**

Відповідно до пунктів 27, 28 Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю”, що додається.
2. Директорату зайнятості та трудової міграції передати затверджений професійний стандарт “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю” Національному агентству кваліфікацій для реєстрації.

**Перший віце-прем’єр-міністр
України – Міністр**

Юлія СВИРИДЕНКО



ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства економіки України

02 квітня 2022 року № 682-22

**Професійний стандарт
“Дефектоскопіст з ультразвукового контролю”**

1. Загальні відомості професійного стандарту**1.1. Основна мета виду професійної діяльності**

Виконання робіт з неруйнівного контролю.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 “Класифікатор видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 33	Ремонт і монтаж машин і устаткування	Група 33.1	Ремонт і технічне обслуговування готових виробів, машин і устаткування
				Клас 33.11	Ремонт і технічне обслуговування готових металевих виробів
				Клас 33.12	Ремонт і технічне обслуговування машин і устаткування промислового призначення
Секція D	Переробна промисловість	Розділ 35	Постачання електроенергії, газу, пари та кондиційованого повітря	Група 35.1	Виробництво, передача та розподілення електроенергії
				Клас 35.11	Виробництво електроенергії
				Група 35.3	Постачання пари, гарячої води та кондиційованого повітря



				Клас 35.30	Постачання пари, гарячої води та кондиційованого повітря
--	--	--	--	---------------	--

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 “Класифікатор професій”)

Розділ 7	Підрозділ 72	Клас 724	Підклас 7243
Кваліфіковані робітники з інструментом	Робітники металургійних та машинобудівних професій	Механіки та монтажники електричного та електронного устаткування	Механіки та експлуатаційники електронного устаткування

1.4. Назва професії (професійна назва роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 “Класифікатор професій”)

7243 Дефектоскопіст з ультразвукового контролю.

1.5. Професійна кваліфікація

Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з'єднань з товщиною стінки до 15 мм (2-4 кваліфікаційні розряди).

Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з'єднань з товщиною стінки понад 15 мм (5 кваліфікаційний розряд).

Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з'єднань з розшифровкою дефектограми і видачею заключення (6 кваліфікаційний розряд).

1.6. Місце професії (посади, професійної назви робіт) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації)

Робоче місце дефектоскопіста з ультразвукового контролю позначається робочою зоною, де зосереджені всі матеріально-технічні елементи виробництва, що забезпечують технологічний процес.

Дефектоскопіст з ультразвукового контролю підпорядковується безпосередньому керівнику – начальнику лабораторії металів та зварювання; керівнику робіт, відповідальному за безпечне проведення робіт.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, змінними графіками роботи, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором підприємства.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками відпустки.



Соціальні гарантії надаються на підставі результатів атестації робочих місць за умовами праці відповідно до чинного трудового законодавства України та відображені в колективному договорі підприємства.

Шкідливими та небезпечними виробничими чинниками є: робоча поза, пов'язана з вимушеними нахилами корпусу (понад 100 разів за зміну), вібрація, електричний струм, вугільний пил, високі або низькі температурні показники повітря, інтенсивність теплового та інфрачервоного випромінювання, високий рівень шуму, емоційна напруженість праці, роботи на висоті.

1.8. Засоби захисту

Спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального та колективного захисту – за встановленими нормами.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Вік від 18 років.

Наявність документів, що підтверджують професійну (повну або часткову) кваліфікацію за професією “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю”.

Наявність посвідчення про допуск до виконання робіт підвищеної небезпеки.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці, пожежної безпеки, електробезпеки з відмітками про своєчасне проведення перевірки знань.

Наявність відповідної групи електробезпеки (дефектоскопіст з ультразвукового контролю повинен знати правила електробезпеки в обсязі не нижче II групи).

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю”.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня національної рамки кваліфікацій (далі - НРК)

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації або диплом кваліфікованого робітника за професією “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю” з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації або диплому кваліфікованого робітника. Сертифікат або інший документ про присвоєння професійної кваліфікації (повної або часткової):

Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з'єднань з товщиною стінки до 15 мм (2-4 кваліфікаційні розряди) – третій рівень НРК.

Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з'єднань з товщиною стінки понад 15 мм (5 кваліфікаційний розряд) – третій рівень НРК.

Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з'єднань з розшифровкою дефектограми і видачею заключення (6 кваліфікаційний розряд) – четвертий рівень НРК.



2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання проводиться в закладах професійної (професійно-технічної) освіти та на підприємствах за такими видами: первинна професійна підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Підготовка за професією “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю” з присвоєнням професійної кваліфікації “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з’єднань з товщиною стінки до 15 мм” (2-4 кваліфікаційні розряди) проводиться за наявності повної або базової загальної освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю” з присвоєнням професійної кваліфікації “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з’єднань з товщиною стінки до 15 мм” (2-4 кваліфікаційні розряди) проводиться за наявності професійного навчання на виробництві, професійної (професійно-технічної) освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з’єднань з товщиною стінки понад 15 мм” (5 кваліфікаційний розряд). Стаж роботи за професійною кваліфікацією “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з’єднань з товщиною стінки до 15 мм” (2-4 кваліфікаційні розряди) не менше одного року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з’єднань з розшифровкою дефектограми і видачею заключення” (6 кваліфікаційний розряд). Стаж роботи за професійною кваліфікацією “Дефектоскопіст з ультразвукового контролю зварних з’єднань з товщиною стінки понад 15 мм” (5 кваліфікаційний розряд) не менше одного року.

Навчання дефектоскопіста з ультразвукового контролю на курсах з підвищення кваліфікації не рідше ніж один раз на п’ять років.

2.4. Спеціальне навчання

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці, згідно з умовами праці дефектоскопіста з ультразвукового контролю.



3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Закон України “Про охорону навколишнього природного середовища”.

Закон України “Про охорону праці”.

Кодекс законів про працю України.

Кодекс цивільного захисту України.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 “Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 25.01.2012 № 67 „Про затвердження Загальних вимог стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 14.02.2012 за №226/20539.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 02.12.2013 № 892 “Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації тепломеханічного обладнання електростанцій, теплових мереж і тепловикористовувальних установок”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 17.12.2013 за № 2127/24659.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 “Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями”, зареєстрований у Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 “Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 09.02.2015 № 73 “Про затвердження Положення про Систему управління охороною праці на підприємствах електроенергетики”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 09.04.2015 за № 397/26842.

Наказ Міністерства економічного розвитку і торгівлі України від 16.09.2014 № 1111 “Про прийняття національних стандартів України, гармонізованих з міжнародними та європейськими стандартами, міждержавного стандарту як національного стандарту України, затвердження національних стандартів України, змін до нормативних документів України, скасування національних стандартів України та міждержавних нормативних документів в Україні”.

4. Загальні компетентності



Знання та дотримання професійної термінології.
 Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
 Здатність працювати в команді.
 Уміння лаконічно і чітко передавати інформацію.
 Здатність запобігання конфліктним ситуаціям.

5. Перелік трудових функцій (умовні позначення трудових функцій)

Умовні позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовні позначення
ДУЗК-1	Підготовка робочого місця	Здатність виконувати підготовку робочого місця	A1
ДУЗК-2	Ультразвуковий контроль обладнання	Здатність підготовлювати до контролю об'єкт та налаштувати апаратуру	B1
		Здатність проводити ультразвуковий контроль зварних з'єднань з товщиною стінки до 15 мм	B2
		Здатність проводити ультразвуковий контроль зварних з'єднань з товщиною стінки понад 15 мм	B3
		Здатність оцінювати якість проведеного контролю, реєструвати та оформлювати результати контролю	B4
ДУЗК-3	Наставництво	Здатність контролювати та корегувати дії дефектоскопістів з ультразвукового контролю (з нижчим розрядом)	B1
Наскрізні трудові функції			
НФ-1	Дії дефектоскопіста з ультразвукового контролю під час аварійних ситуацій	Здатність діяти в аварійних ситуаціях	Г1
		Здатність надавати домедичну допомогу особам при невідкладних станах	Г2
НФ-2	Захист довкілля від шкідливого впливу виробництва	Здатність дотримуватися норм і правил екологічної безпеки	Д1

Таблиця 5.1. Розподіл трудових функцій за рівнями професійних кваліфікацій

Трудові функції	Дефектоскопіст з ультразвукового контролю		
	зварних з'єднань з товщиною стінки до 15мм (2-4 кваліфікаційні розряди)	зварних з'єднань з товщиною стінки понад 15мм (5 кваліфікаційний розряд)	зварних з'єднань з розшифровкою дефектограми і видачею заключення (6 кваліфікаційний



			розряд)
ДУЗК-1 Підготовка робочого місця	+	+	+
ДУЗК-2 Ультразвуковий контроль обладнання	крім Б3 та Б4	крім Б4	+
ДУЗК-3 Наставництво	-	-	+
НФ-1 Дії дефектоскопіста з ультразвукового контролю під час аварійних ситуацій	+	+	+
НФ-2 Захист довкілля від шкідливого впливу виробництва	+	+	+



6. Опис трудових функцій (трудоі функції; предмети та засоби праці, професійні компетентності; знання, уміння та навички)

Трудові функції	Предмети та засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, інструмент)	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою дій)	Знання	Уміння та навички
ДУЗК-1 Підготовка робочого місця	Освітлювальні прилади	А1. Здатність виконувати підготовку робочого місця	<p>А1.1. Встановлений порядок підготовки робочого місця</p> <p>А1.2. Технічні умови та контроль обладнання</p> <p>А1.3. Параметри та принцип роботи устаткування</p> <p>А1.4. Технологічні схеми обладнання</p> <p>А1.5. Умови наряду-допуску згідно проведення робіт</p> <p>А1.6. Інструкція з охорони праці для дефектоскопіста з ультразвукового контролю</p> <p>А1.7. Карти оцінки ризиків</p> <p>А1.8. Параметри робочого середовища та його характеристики</p> <p>А1.9. Вплив робочого середовища на організм людини</p> <p>А1.10. Робоча інструкція дефектоскопіста з ультразвукового контролю</p>	<p>А1.1. Користуватися нормативними документами</p> <p>А1.2. Застосовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ)</p> <p>А1.3. Дотримуватись вимог безпеки праці під час виконання робіт</p> <p>А1.4. Виконувати технічні заходи, згідно наряду/розпорядження</p>
ДУЗК-2 Ультразвуковий	Клей, гліцерин,	Б1. Здатність підготовлювати	Б1.1. Технічні характеристики обладнання з дефектоскопії	<p>Б1.1. Виконувати роботи на висоті</p> <p>Б1.2. Виявляти дефекти, зони</p>



контроль обладнання	ганчір'я, крейда, лупа, лінійка, штангенциркуль, дефектоскоп, спектроаналізатор, освітлювальні прилади	до контролю об'єкт та настроювати апаратуру	<p>Б1.2. Фактори, що негативно впливають на проведення ультразвукового контролю</p> <p>Б1.3. Технічні інструкції на проведення ультразвукового контролю</p> <p>Б1.4. Вимоги до інструментів та приладів</p> <p>Б1.5. Види дефектів, методи їх виявлення та усунення</p> <p>Б1.6. Безпечні прийоми та методи виконання робіт на висоті</p> <p>Б1.7. Види візуально-вимірювального контролю</p> <p>А1.6. Інструкція з охорони праці для дефектоскопіста з ультразвукового контролю</p> <p>А1.10. Робоча інструкція дефектоскопіста з ультразвукового контролю</p>	<p>контролю</p> <p>Б1.3. Визначати готовність устаткування до проведення ультразвукового контролю</p> <p>Б1.4. Діагностувати устаткування на справність</p> <p>Б1.5. Виконувати візуально-вимірювальний та ультразвуковий контроль</p> <p>Б1.6. Перевіряти виконання умов проведення ультразвукового контролю згідно вимог технічних інструкцій</p> <p>А1.1. Користуватися нормативними документами</p> <p>А1.3. Дотримуватись вимог безпеки праці під час виконання робіт</p>
	Клей, гліцерин, ганчір'я, крейда, лупа, лінійка, штангенциркуль, дефектоскоп, спектроаналізатор, твердомір,	Б2. Здатність проводити ультразвуковий контроль зварних з'єднань з товщиною стінки до 15 мм	<p>Б2.1. Вимоги до інструментів та приладів</p> <p>Б2.2. Типи зварних з'єднань</p> <p>Б2.3. Вимоги до контрольованої поверхні</p> <p>Б2.4. Основи електротехніки і металознавства, зварювання</p> <p>Б2.5. Ознаки несправності, зносу інструментів та приладів</p> <p>Б2.6. Призначення, будова,</p>	<p>Б2.1. Налаштовувати дефектоскопи за випробувальними зразками</p> <p>Б2.2. Використовувати засоби вимірювальної техніки</p> <p>Б2.3. Читати технічні схеми та креслення</p> <p>Б2.4. Визначати координати і протяжність дефектів</p> <p>Б2.5. Здійснювати ультразвуковий</p>



	товщиномір, освітлювальні прилади, ручні ліхтарі		<p>конструктивні особливості та принципи роботи інструментів та приладів</p> <p>A1.6. Інструкція з охорони праці для дефектоскопіста з ультразвукового контролю</p> <p>A1.7. Карти оцінки ризиків</p> <p>B1.1. Технічні характеристики обладнання з дефектоскопії</p>	<p>контроль зварних з'єднань з товщиною стінки до 15 мм</p> <p>B2.6. Визначати дефекти устаткування під час проведення контролю</p> <p>B2.7. Застосовувати метод луносигналу</p> <p>B2.8. Визначати характеристики виявлених несучільностей</p> <p>B2.9. Видавати висновки ультразвукового контролю</p> <p>B1.2. Виявляти дефекти, зони контролю</p> <p>B1.3. Виявляти готовність устаткування до проведення ультразвукового контролю</p> <p>B1.5. Виконувати візуально-вимірювальний та ультразвуковий контроль</p> <p>A1.1. Користуватися нормативними документами</p> <p>A1.2. Застосовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ)</p> <p>A1.3. Дотримуватись вимог безпеки праці під час виконання робіт</p>
	Клей, гліцерин, ганчір'я, крейда,	B3. Здатність проводити ультразвуковий контроль	<p>B3.1. Кінематичні та електричні схеми дефектоскопів</p> <p>B3.2. Основні закономірності поширення ультразвукових коливань</p>	<p>B3.1. Здійснювати ультразвуковий контроль з товщиною стінки понад 15 мм</p> <p>B3.2. Розшифровувати результати</p>



	<p>лупа, лінійка, штангенциркуль, дефектоскоп, твердомір, товщиномір, освітлювальні прилади</p>	<p>зварних з'єднань з товщиною стілки понад 15 мм</p>	<p>у матеріалах Б3.3. Розрахунок кутів переломлення ультразвукових коливань у різних матеріалах на межі двох середовищ Б3.4. Способи розпізнавання помилкових сигналів Б3.5. Види і способи зварювання Б3.6. Здатність складати відомості і карти ультразвукового контролю Б3.7. Закони розповсюдження поздовжніх, поперечних та поверхневих ультразвукових коливань у тілах з різною структурою Б3.8. Закони відбиття і заломлення ультразвукових коливань на межі двох середовищ Б3.9. Кінематичні та електричні схеми автоматичних установок Б3.10. Основи прикладної і фізичної механіки, телемеханіки і метрології Б3.11. Принципи визначення затухання і швидкості розповсюдження ультразвуку Б3.12. Типи діючих ультразвукових дефектоскопів, товщиномірів і установок для вимірювання швидкості і згасання Б3.13. Основи закономірності розповсюдження хвиль Лемба і</p>	<p>контролю Б3.3. Здійснювати розрахунок і експериментальне визначення кутів введення похилих перетворювачів Б3.4. Проводити поточний ремонт дефектоскопів Б3.5. Виготовляти випробувальні зразки, складати ескізи Б3.6. Оброблювати результати контролю Б3.7. Складати відомості і карти ультразвукового контролю Б3.8. Настроювати чутливість приладів за діаграмами Б3.9. Визначати коефіцієнт згасання пружних коливань різними методами Б3.10. Визначати коефіцієнти відбиття і проходження ультразвуку на межі розділення двох середовищ Б3.11. Вимірювати швидкість ультразвукових коливань промисловими спеціалізованими приладами Б3.12. Розшифровувати дефектограми, одержані на автоматичних установках Б3.13. Усувати несправності в</p>
--	---	---	---	---



			<p>способи ультразвукового контролю за їх допомогою</p> <p>A1.5. Умови наряду-допуску згідно проведення робіт</p> <p>A1.6. Інструкція з охорони праці для дефектоскопіста з ультразвукового контролю</p> <p>B1.1. Технічні характеристики обладнання</p> <p>B2.2. Вимоги до інструментів та приладів</p> <p>B2.3. Типи зварних з'єднань</p> <p>B2.4. Вимоги до контрольованої поверхні</p> <p>B2.5. Основи електротехніки і металознавства, зварювання</p>	<p>автоматичних установках</p> <p>B3.14. Виконувати ремонт і налаштувати прилади</p> <p>A1.1. Користуватися нормативними документами</p> <p>A1.2. Застосовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ)</p> <p>A1.3. Дотримуватись вимог безпеки праці під час виконання робіт</p>
	<p>Клей, гліцерин, ганчір'я, крейда, лупа, лінійка, штангенциркуль, дефектоскоп, твердомір, товщиномір, освітлювальні прилади</p>	<p>B4. Здатність оцінювати якість проведеного контролю, реєструвати та оформлювати результати контролю</p>	<p>B4.1. Вимоги щодо оформлення результатів контролю</p> <p>B4.2. Вимоги нормативної документації щодо показників якості об'єкта контролю за результатами застосування ультразвукового метода неруйнівного контролю</p> <p>B4.3. Вимоги щодо оформлення розшифровок дефектограм</p> <p>A1.6. Інструкція з охорони праці для дефектоскопіста з ультразвукового контролю</p> <p>A1.7. Карти оцінки ризиків</p> <p>B1.5. Види дефектів, методи їх</p>	<p>B4.1. Видавати висновки ультразвукового контролю</p> <p>B4.2. Реєструвати результати ультразвукового контролю</p> <p>B4.3. Оформляти результати контролю</p> <p>A1.2. Застосовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ)</p> <p>B3.2. Розшифровувати результати контролю</p> <p>A1.3. Дотримуватись вимог безпеки праці під час виконання робіт</p>



			виявлення та усунення Б2.1. Вимоги до інструментів та приладів	
ДУЗК-3 Наставництво	Клей, гліцерин, ганчір'я, крейда, лупа, лінійка, штангенциркуль, дефектоскоп	В1. Здатність контролювати та корегувати дії дефектоскопістів з ультразвукового контролю (з нижчим розрядом)	В1.1. Функціональні обов'язки членів бригади В1.2. Основи управління персоналом при організації роботи бригади А1.5. Умови наряду-допуску згідно проведення робіт А1.6. Інструкція з охорони праці для дефектоскопіста з ультразвукового контролю Б1.2. Фактори, що негативно впливають на проведення ультразвукового контролю Б1.3. Технічні інструкції на проведення ультразвукового контролю	В1.1. Оцінювати внесок кожного члена бригади у процес роботи В1.2. Корегувати розподіл професійних функцій з урахуванням проведення робіт В1.3. Коригувати дії дефектоскопіста з ультразвукового контролю в процесі роботи В1.4. Навчати безпечним методам виконання робіт А1.1. Користуватися нормативними документами А1.2. Застосовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ) В1.5. Надавати зворотній зв'язок за підсумком виконаних операцій
НФ-1 Дії дефектоскопіста з ультразвукового контролю під час аварійних ситуацій	Аптечка, вогнегасники	Г1. Здатність діяти в аварійних ситуаціях	Г1.1. Вимоги Правил пожежної безпеки на об'єктах електроенергетики Г1.2. «План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій», що стосується дефектоскопіста з ультразвукового контролю Г1.3. Порядок дій під час ліквідації аварійних ситуацій Г1.4. Програми протипожежних і протиаварійних тренувань	Г1.1. Користуватися інструкціями з охорони праці, пожежної безпеки, електробезпеки Г1.2. Повідомляти безпосереднього керівника про ситуацію Г1.3. Використовувати засоби пожежогасіння Г1.4. Діяти відповідно до «Плану локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій»



			<p>Г1.5. Інструкція щодо зберігання та використання первинних засобів пожежогасіння на підприємствах Мінпаливенерго України</p> <p>A1.6. Інструкція з охорони праці для дефектоскопіста з ультразвукового контролю</p>	<p>A1.2. Застосовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ)</p>
	<p>Засоби індивідуального захисту (ЗІЗ), засоби колективного захисту, аптечка, вогнегасники</p>	<p>Г2. Здатність надавати домедичну допомогу особам</p>	<p>Г2.1. Правила та прийоми надання домедичної допомоги потерпілим</p> <p>Г2.2. Правила транспортування потерпілих від нещасних випадків, аварій, гострих захворювань</p>	<p>Г2.1. Визначати характер уражень і ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілого під час від нещасного випадку, аварії</p> <p>Г2.2. Надавати домедичну допомогу</p> <p>Г2.3. Викликати швидку допомогу</p> <p>Г2.4. Надавати допомогу при транспортуванні потерпілих</p>
<p>НФ-2 Захист довкілля від шкідливого впливу виробництва</p>	<p>Лопата, дрантя, віник, тара для утилізації відходів</p>	<p>Д1. Здатність дотримуватися норм і правил екологічної безпеки</p>	<p>Д1.1. Фактори впливу на навколишнє середовище і методи їх попередження (мінімізації)</p> <p>Д1.2. Положення Системи екологічного менеджменту (СЕМ)</p> <p>Д1.3. Інструкція з техногенної безпеки</p> <p>A1.6. Інструкція з охорони праці для дефектоскопіста з ультразвукового контролю</p>	<p>Д1.1. Виконувати збір відходів окремо за видами в санкціонованих місцях</p> <p>Д1.2. Ліквідувати наслідки розливу нафтопродуктів і інших забруднюючих речовин</p> <p>Д1.3. Прибирати і підтримувати порядок на робочому місці</p> <p>Д1.4. Проводити прибирання і підтримання порядку на робочому місці</p>



7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники професійного стандарту

Галузева Рада з розробки професійних стандартів та професійних кваліфікацій в електроенергетичному комплексі при Всеукраїнському об'єднанні організацій роботодавців “Федерація роботодавців паливно-енергетичного комплексу України”.

Склад робочої групи:

Биков Д. М. – начальник виробничої лабораторії ДТЕК Придніпровська ТЕС;

Гацула О. В. – начальник навчально-виробничого центру ТОВ “ДТЕК Східенерго”;

Коденцев П. П. – начальник виробничої лабораторії ДТЕК Запорізька ТЕС;

Кулинич С. І. – провідний інженер лабораторії металів та зварювання ДТЕК Луганська ТЕС;

Моногарова Н. М. – головний фахівець навчально-виробничого центру ТОВ «ДТЕК Східенерго»;

Торба А. М. – провідний інженер лабораторії металів та зварювання ДТЕК Луганська ТЕС;

Фурманов О. В. – начальник лабораторії металів та зварювання ДТЕК Курахівська ТЕС.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

02 квітня 2022 року.

7.4. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Квітень 2027 року.

