

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Малинського
фахового коледжу
15.11.2024 р. №248

Професійний стандарт

«ВЕРСТАТНИК ДЕРЕВООБРОБНИХ ВЕРСТАТІВ»

(дата внесення до Реєстру кваліфікацій)

Професійний стандарт розроблено та затверджено згідно з вимогами статті 42 «Професійні стандарти» Кодексу законів про працю України, на підставі:

- висновку Національного агентства кваліфікацій від 23.10.2024р. № 12 про дотримання під час підготовки проекту професійного стандарту вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів (затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 р. № 373)

- висновку професійної спілки працівників лісового господарства України від 12.09.2024 р. №01/98 щодо погодження проекту професійного стандарту

I. Назва професійного стандарту.

Верстатник деревообробних верстатів.

II. Загальні відомості про професійний стандарт.

1. Мета діяльності за професією.

Виконання робіт на деревообробному устаткуванні при розкроюванні круглих лісоматеріалів, розкроюванні дощок на чорнові заготовки, при обробленні чорнових і чистових заготовок з деревини та деревних матеріалів, забезпечення раціональної схеми розкроювання дощок та плитних матеріалів.

2. Назва виду (видів) економічної діяльності, секції, розділу, групи, класу економічної діяльності та їх код згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності» (за потреби)

Секція С	Переробна промисловість.	Розділ 16	Оброблення деревини та виготовлення виробів з деревини та корка, крім меблів; виготовлення виробів із соломки та рослинних матеріалів для плетіння	Група 16.1	Лісопильне та стругальне виробництво
				Клас 16.10	Лісопильне та стругальне виробництво

3. Назва (назви) професії (професій) та код (коди) підкласу (підкласів) (групи) професії згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій».

Верстатник деревообробних верстатів, 7423.

4. Професійна (професійні) кваліфікація (кваліфікації), її (їх) рівень згідно з Національною рамкою кваліфікацій.

Верстатник деревообробних верстатів 1-2 кваліфікаційні розряди, 2 рівень НРК;

Верстатник деревообробних верстатів 3 кваліфікаційний розряд, 3 рівень НРК;

Верстатник деревообробних верстатів 4 кваліфікаційний розряд, 3 рівень НРК;

Верстатник деревообробних верстатів 5 кваліфікаційний розряд, 4 рівень НРК;

Верстатник деревообробних верстатів 6 кваліфікаційний розряд, 4 рівень НРК.

5. Назва (назви) документа (документів), що підтверджує (підтверджують) професійну кваліфікацію особи.

- Сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної або часткової професійної кваліфікації;

- сертифікат про визнання професійної або часткової професійної кваліфікації (щодо професійних кваліфікацій, здобутих у інших країнах);
- диплом кваліфікованого робітника за професією «Верстатник деревообробних верстатів» з додатком до диплома кваліфікованого робітника;
- свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією «Верстатник деревообробних верстатів» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації;
- інші документи, що підтверджують професійну та/або часткову професійну кваліфікацію.

III. Здобуття професійної кваліфікації та професійний розвиток.

1. Здобуття професійної кваліфікації:

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
Верстатник деревообробних верстатів 1-2 кваліфікаційні розряди	наявна робітнича професія, стаж роботи на виробництві не менше 1 року	первинна професійна підготовка, перепідготовка, професійно-технічне навчання, повна загальна середня освіта без вимог до стажу роботи

2. Професійний розвиток:

1) з присвоєнням наступної професійної кваліфікації;

Назва професійної та/або часткової професійної кваліфікації	Суб'єкти, уповноважені законодавством на присвоєння/підтвердження та визнання професійних кваліфікацій	
	Кваліфікаційні центри	Суб'єкти освітньої діяльності
Верстатник деревообробних верстатів 3 кваліфікаційний розряд	Стаж роботи за професійною кваліфікацією Верстатник деревообробних верстатів 1-2 кваліфікаційні розряди не менше 6 місяців. При продовженні навчання (первинна професійна підготовка) без вимог до стажу роботи.	
Верстатник деревообробних верстатів 4 кваліфікаційний розряд	Стаж роботи за професійною кваліфікацією Верстатник деревообробних верстатів 3 кваліфікаційний розряд не менше 6 місяців. При продовженні навчання (первинна професійна підготовка) без вимог до стажу роботи.	
Верстатник деревообробних верстатів 5 кваліфікаційний розряд	Стаж роботи за професійною кваліфікацією Верстатник деревообробних верстатів 4 кваліфікаційний розряд не менше 6 місяців. При продовженні навчання (первинна професійна підготовка) без вимог до стажу роботи.	
Верстатник деревообробних верстатів 6 кваліфікаційний розряд	Стаж роботи за професійною кваліфікацією Верстатник деревообробних верстатів 5 кваліфікаційний розряд не менше 3 місяців	

2) без присвоєння наступної професійної кваліфікації:

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства не рідше ніж 1 раз на п'ять років з метою:

- підтримання наявної професійної кваліфікації в межах професії;
- набуття компетентностей для виконання робіт з новими обладнанням, виробами, матеріалами, засобами механізації й автоматизації, в межах оновлених технологічних процесів, з дотриманням правил, нормативно-правових актів і вимог безпечної експлуатації обладнання та умов організації праці.

IV. Опис трудових функцій.

1. Трудові функції, компетентності, знання, уміння/навички, комунікація, відповідальність і автономія

Трудові функції	Компетентності	Результати навчання			
		Знання	Уміння та навички	Комунікація	Відповідальність і автономія
<p>А. Виконувати: підготовчі роботи на деревообробних верстатах; допоміжні та прості (нескладні) роботи при розкрою, обробленні чорнових та чистових заготовок</p>	<p>А1. Здатність організувати робоче місце та виконувати підготовчі роботи для виконання розкрою, оброблення чорнових та чистових заготовок</p>	<p>А1.31. Правила організації робочого місця відповідно до вимог охорони праці для виконання розкрою, оброблення чорнових та чистових заготовок А1.32. Розміри заготовок і деталей А1.33. Порядок пуску та зупинки верстата</p>	<p>А1.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці подачу та розміщення заготовок на робочих місцях; А1.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки приймання відходів від розкрою лісоматеріалів на пиломатеріали та ванчеси А1.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці складування деталей після їх обробки на верстатах А1.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці приймання деталей на спеціально відведені місця А1.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці допоміжні операції А1.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці складування пачок шпону</p>	<p>А1.К1. Інтегруватися до груп, що складають найближче соціальне оточення А1.К2. Взаємодіяти в колективі з метою виконання завдань А1.К3. Користуватися засобами зв'язку</p>	<p>А1.В1. Організувати робоче місце та виконувати підготовчі роботи під безпосереднім керівництвом бригадира, майстра цеху, керівника робіт А1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань</p>

	<p>A2. Здатність виконувати прості (нескладні) роботи при виконанні розкрою</p>	<p>A2.31. Правила організації робочого місця відповідно до вимог охорони праці для виконання простих (нескладних) робіт з розкрою A2.32. Принцип роботи устаткування A2.33. Вимоги та умови різання на деревообробних верстатах з дотриманням вимог безпеки A2.34. Технічні умови на сировину, стружку A2.35. Породи деревини, вимоги до якості розкрою</p>	<p>A2.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці допоміжні операції під час розкрою дощок на заготовки на верстатах A2.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці розпилювання заготовок на стрічкопилкових верстатах A2.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці відбирання бракованих деталей</p>	<p>A1.К1. Інтегруватися до груп, що складають найближче соціальне оточення A1.К2. Взаємодіяти в колективі з метою виконання завдань A1.К3. Користуватися засобами зв'язку A2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності</p>	<p>A1.В1. Організовувати робоче місце та виконувати підготовчі роботи під безпосереднім керівництвом бригадира, майстра цеху, керівника робіт A1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань A2.В1. Виконувати прості (нескладні) роботи при виконанні розкрою під безпосереднім керівництвом бригадира, майстра цеху, керівника робіт</p>
	<p>A3. Здатність виконувати допоміжні прості (нескладні) роботи при обробленні чорнових та чистових заготовок, склеюванні та личкуванні</p>	<p>A2.33. Вимоги та умови різання на деревообробних верстатах з дотриманням вимог безпеки A3.31. Правила організації робочого місця відповідно до вимог охорони праці для виконання допоміжних простих (нескладних) робіт при обробленні обробці чорнових та чистових заготовок, склеюванні й</p>	<p>A3.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці свердління на свердильних верстатах A3.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці знімання стружки на налагоджених фрезерних верстатах A3.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці точіння простих деталей на токарних та круглопалкових верстатах A3.У4. Виконувати з дотриманням вимог</p>	<p>A1.К1. Інтегруватися до груп, що складають найближче соціальне оточення A1.К2. Взаємодіяти в колективі з метою виконання завдань A1.К3. Користуватися засобами зв'язку A2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності A3.К1. Чітко</p>	<p>A1.В1. Організовувати робоче місце та виконувати підготовчі роботи під безпосереднім керівництвом бригадира, майстра цеху, керівника робіт A1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань A3.В1. Виконувати допоміжні прості (нескладні) роботи при обробленні чорнових та чистових заготовок, склеюванні та личкуванні під</p>

		<p>личкуванні</p> <p>A3.32. Моделі та види деревообробних верстатів</p> <p>A3.33. Способи штампування заготовок зі шпону</p> <p>A3.35. Правила безпечного виконання робіт на деревообробних верстатах</p> <p>A3.36. Вимоги до якості виконаних робіт при обробленні деталей та заготовок на деревообробних верстатах</p>	<p>безпеки праці вибірку пазів у деталях на довбальних верстатах</p> <p>A3.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці ремонт шпону</p> <p>A3.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці склеювання дощок, рейок в щит, ящиків</p> <p>A3.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці фугування крайки шпону на крайкофугувальному верстаті</p> <p>A3.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці фрезерування заготовок</p> <p>A3.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці прості роботи, щодо створення баз заготовок та оброблення в розмір на рейсмусових (поздовжньо-фрезерних) верстатах</p> <p>A3.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці оброблення заготовок на чотирибічних поздовжньо-фрезерних верстатах</p> <p>A3.У11. Виконувати з дотриманням вимог</p>	<p>доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву</p>	<p>безпосереднім керівництвом бригадира, майстра цеху, керівника робіт</p>
--	--	--	---	--	--

			<p>безпеки праці кінцеве торцювання на круглопилкових верстатах</p> <p>A3.U12. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці допоміжні роботи при виконанні личкування</p> <p>A3.U13. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці прості роботи при формуванні шипів на шипонарізних верстатах</p> <p>A3.U14. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці подавання та приймання заготовки при шліфуванні плоских поверхонь на шліфувальних верстатах</p> <p>A3.U15. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці формування пакетів при склеюванні заготовок з деревини та деревинних матеріалів за товщиною, шириною, довжиною</p>		
--	--	--	---	--	--

Обладнання, контрольно-вимірювальний та верстатний інструменти:

- стрічковопилковий верстат, круглопилковий верстат для поздовжнього розпилювання, фугувальний верстат, довбальний верстат, свердлильний верстат, токарний верстат, круглопалковий верстат, рейсмусовий (поздовжньо-фрезерний верстат), шліфувальний верстат, шипонарізний верстат, чотирибічний поздовжньо-фрезерний верстат, фрезерні верстати, крайкофугувальний верстат, форматно-розкрійний верстат, ребросклеювальний верстат, рейсмусовий верстат, аспірація, порохотяги;
- кутник, кутомір, штангенциркуль, лінійка сталева, метр складний, рулетка;
- фрези збірні, фрези кінцеві, токарні різці, фрези насадні.

<p>Б. Виконувати роботи середньої складності при розкрою та обробленні заготовок</p>	<p>Б1. Здатність виконувати роботи середньої складності при виконанні розкрою деревини.</p>	<p>Б1.31. Будову верстатів, які обслуговує Б1.32. Правила безпечної експлуатації обладнання та виконання робіт Б1.33. Породи деревини Б1.34. Личкувальні матеріали, їх призначення, класифікація та застосування у деревообробці Б1.35. Вади деревини та дефекти оброблення деревини, припуски та допуски на оброблення Б1.36. Правила встановлення різального інструменту Б1.37. Види, призначення контрольно-вимірювальних інструментів та порядок виконання вимірів Б1.38. Технічні умови на продукцію Б1.39. Способи розкрою фанерної продукції Б1.310. Вимоги до</p>	<p>Б1.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці поздовжній та поперечний розкрій пиломатеріалів з деревини м'яких порід на круглопилкових верстатах Б1.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці випилювання деталей з деревини м'яких порід за розміткою на стрічкопилкових верстатах Б1.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці формування неличкованих щитів, рамок у заданий розмір на круглопилкових верстатах Б1.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці розкрій плитних матеріалів на форматно-розкрійних верстатах Б1.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці розкрій шпону на гільйотинних ножицях Б1.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці обрізування дошки під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації поза лісопильним потоком</p>	<p>А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності А3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву Б1.К1. Сприймати критику, поради і вказівки стосовно виконання робіт Б1.К2. Продукувати деталізовані усні і письмові повідомлення, зокрема в професійній діяльності</p>	<p>А1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань Б1.В1. Виконувати роботи середньої складності при виконанні розкрою деревини</p>
---	--	--	--	---	--

		якості обробки	<p>Б1.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці торцювання пиломатеріалів у лісопильному потоці під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації</p> <p>Б1.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці розкрій клеєної шаруватої деревини та заготовки під кутом по шаблону на круглопилкових верстатах</p> <p>Б1.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці фугування крайок лущеного або струганого шпону на крайкофугувальному верстаті</p> <p>Б1.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці розмічання та вирізання зразків для фізико-механічних випробувань із різних видів фанерної продукції</p> <p>Б1.У11. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці контроль якості пиломатеріалів, деталей, відбраковування дефектних деталей</p>		
--	--	----------------	--	--	--

	<p>Б2 Здатність виконувати роботи середньої складності при обробленні чорнових заготовок, склеюванні, личкуванні</p>	<p>Б1.31. Будову верстатів, які обслуговує Б1.32. Правила безпечної експлуатації обладнання та виконання робіт Б2.31. Клеї, їх призначення, класифікацію, приготування для використання при роботі з меблями та столярно-будівельними виробами Б2.32. Породи деревини, вади та дефекти обробки деревини Б2.33. Припуски та допуски на оброблення Б1.36. Правила встановлення різального інструменту Б1.37 Види, призначення контрольно-вимірвальних інструментів та порядок виконання вимірів Б1.38. Технічні умови на продукцію</p>	<p>Б2.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці при встановленні різального інструменту Б2.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці стругання в кут крайки та пласті брускових деталей на фугувальних верстатах Б2.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці базування основи ванчесів на фугувальних верстатах Б2.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці роботи на рейсмусових верстатах Б2.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці обрізування в розмір неличкованих щитів, рамок на круглопилкових верстатах Б2.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці оброблення заготовок на чотирибічних поздовжньо фрезерний верстатах Б2.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці кінцеве торцювання заготовок на круглопилкових верстатах</p>	<p>А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності А3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву Б1.К1. Сприймати критику, поради і вказівки стосовно виконання робіт Б1.К2. Продукувати деталізовані усні і письмові повідомлення, зокрема в професійній діяльності</p>	<p>А1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань Б2.В1. Виконувати роботи середньої складності при обробленні чорнових заготовок, склеюванні, личкуванні</p>
--	---	---	--	---	---

		Б1.310. Вимоги до якості обробки	Б2.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці з'єднання крайок шпону на ребросклеювальних верстатах Б2.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці проклеювання торців шпону на спеціальних верстатах Б2.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці склеювання заготовок за довжиною та шириною у прес- ваймах		
	Б3. Здатність виконувати роботи середньої складності при обробленні чистових заготовок, здійснювати контроль якості	Б1.31. Будову верстатів, які обслуговує Б1.32. Правила безпечної експлуатації обладнання та виконання робіт Б2.32. Породи деревини, вади та дефекти обробки деревини Б3.31. Правила заточування свердел Б3.32. Припуски та допуски на оброблення Б3.33. Правила заточування сверدل, кінцевих фрез, ножів,	Б3.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці роботи середньої складності при обробленні чистових заготовок Б3.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці свердління отворів у деталях на свердлильних верстатах Б3.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці пазування отворів деталей на свердлильних верстатах Б3.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці фрезерування в розмір та	А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності А3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву Б1.К1. Сприймати критику, поради і вказівки стосовно виконання робіт Б1.К2. Продукувати деталізовані усні і письмові повідомлення,	А1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань Б3.В1. Виконувати роботи середньої складності при обробленні чистових заготовок, здійснювати контроль якості Б3.В2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці налагодження верстатів під керівництвом верстатника вищої кваліфікації;

		<p>правила встановлення різального інструменту</p> <p>Б3.34. Застосування шаблонів, прямої лінійки на фрезерувальний верстат</p> <p>Б1.37 Види, призначення контрольно-вимірвальних інструментів та порядок виконання вимірів</p> <p>Б1.38. Технічні умови на продукцію</p> <p>Б1.310. Вимоги до якості обробки</p>	<p>профільювання заготовок, деталей на налагоджених багатофункціональних верстатах</p> <p>Б3.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці при набірці щитів з рейок та зшивання їх на ребросклеювальному верстаті</p> <p>Б3.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці точіння деталей середньої складності</p> <p>Б3.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці фрезерування по лінійці пазу, чверті, фаски, галтелі, шпунта, гребеня та інших елементів брусків деталей хвойних, м'яких листяних порід деревини та в нелицьованих щитових деталях</p> <p>Б3.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці подавання заготовок при прямолінійному фрезеруванні на фрезерних верстатах</p> <p>Б3.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці нарізання</p>	<p>зокрема в професійній діяльності</p>	
--	--	---	---	---	--

			шипів та провущин БЗ.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці роботи на верстатах БЗ.У11. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці шліфування плоских поверхонь на шліфувальних верстатах, крайок заготовок на шліфувальних верстатах, криволінійних поверхонь на верстатах		
Обладнання, контрольно-вимірювальний та верстатний інструменти:					
<p>- стрічкопилкових верстатах, круглопилковий верстат для поздовжнього розпилювання, фугувальний верстат, довбальний верстат, свердлильний верстат, токарний верстат, круглопалковий верстат, рейсмусовий (поздовжньо-фрезерний верстат), шліфувальний верстат, шипонарізний верстат, чотирибічний поздовжньо-фрезерний верстат, фрезерні верстати, крайкофугувальний верстат, форматно-розкрійний верстат, ребросклеювальний верстат, рейсмусовий верстат, свердлильний верстат, гільйотинні пожинці, прес-вайма, свердлильно-пазувальний верстат, багатофункціональний верстат, аспірація, порохотяги;</p> <p>- кутник, кутомір, штангенциркуль, лінійка сталева, метр складний, рулетка, циркуль столярний, шило розмічальне;</p> <p>- фрези збірні, фрези кінцеві, токарні різці, фрези насадні, фрези цільні позові, ножі вставні для збірних фрез, пилки стрічкові столярні, дискові пили для поздовжнього, поперечного пиляння, комплект гайкових ключів.</p>					
В. Виконувати складні роботи при обробленні деревини та деревних матеріалів	В1 Здатність виконувати складні роботи розкрою пиломатеріалів, клеєних щитів, фанери, шаруватих пластиків, деревостружкових плит	Б1.31. Будову верстатів, які обслуговує Б1.32. Правила безпечної експлуатації обладнання та виконання робіт Б2.32. Породи деревини, вади та дефекти обробки деревини В1.31. Фізико-механічні властивості	В1.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці налагоджування устаткування, яке обслуговує. В1.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці вирізання зразків для випробування з деревних шаруватих пластиків, фанери, деревностружкових плит за схемами відповідно	А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності А3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву Б1.К1. Сприймати критику, поради і вказівки стосовно	А1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань В1.В1. Виконувати складні роботи розкрою пиломатеріалів, клеєних щитів, фанери, шаруватих пластиків, деревностружкових плит В1.В2. Виконувати з дотриманням вимог

		<p>деревини В1.34. Личкувальні матеріали, їх призначення, класифікацію та застосування у деревообробці В1.32. Плитні матеріали; В1.37. Види, призначення контрольно-вимірвальних інструментів та порядок виконання вимірів В1.310. Вимоги до якості обробки В1.33. Схеми, карти розкрою матеріалів</p>	<p>державних стандартів; В1.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки поздовжній та поперечний розкрій пиломатеріалів з деревини твердих порід на круглопилкових верстатах, випилювання з пиломатеріалів твердих порід криволінійних деталей на стрічкопилкових верстатах В1.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці розкрій листових матеріалів в розмір В1.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці виготовлення шпал В1.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці прирізання крайок, стругання крайок струганого, лущеного шпону на гільйотинних ножицях В1.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці зняття стружки на універсальних фугувальних верстатах В1.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці вирізання</p>	<p>виконання робіт В1.К2. Продукувати деталізовані усні і письмові повідомлення, зокрема в професійній діяльності</p>	<p>безпеки праці стругання шпону з деревини різних порід під керівництвом верстатника вищої кваліфікації</p>
--	--	--	--	--	--

			<p>зразків для випробування з деревних шаруватих пластиків, фанери</p> <p>В1.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці вибракування дефектних деталей</p> <p>В1.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці розкрій плитних листових матеріалів на форматно-розкрійних верстатах, користуючись картами-схемами розкрою</p> <p>В1.У11. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці складних робіт при розкроюванні шпону на гільйотинних ножицях.</p>		
	<p>В2 Здатність виконувати складні роботи при обробленні чорнових заготовок, склеюванні та личкуванні</p>	<p>Б1.31. Будову верстатів, які обслуговує</p> <p>Б1.32. Правила безпечної експлуатації обладнання та виконання робіт</p> <p>Б2.32. Породи деревини, вади та дефекти обробки деревини</p> <p>В1.31. Фізико-механічні властивості деревини</p> <p>Б1.34. Личкувальні матеріали, їх призначення,</p>	<p>В2.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці підбір партії сировини за товщиною та довжиною для стругання шпону</p> <p>В2.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці набір щитів з фрезеруванням профілю (зубчастого) та нанесенням клею</p> <p>В2.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці зшивання</p>	<p>А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності</p> <p>А3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву</p> <p>Б1.К1. Сприймати критику, поради і вказівки стосовно виконання робіт</p>	<p>А1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань</p> <p>В2.В1. Виконувати складні роботи при обробленні чорнових заготовок, склеюванні та личкуванні</p>

		<p>класифікацію та застосування у деревообробці</p> <p>В2.31. Клеї, їх призначення, класифікацію, приготування для використання при роботі з меблями та столярно-будівельними виробами</p> <p>В2. 37. Правила використання контрольно-вимірювального інструменту</p> <p>Б1.310. Вимоги до якості обробки</p>	<p>деталей на крайколичкувальному верстаті</p> <p>В2.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці зарівнювання сучків на верстатах</p> <p>В2.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці роботи з обробленні чорнових заготовок на комбінованих верстатах</p> <p>В2.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці складні роботи на спеціалізованих верстатах при обробленні чорнових заготовок, склеюванні та личкуванні;</p> <p>В2.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці личкування заготовок з деревини та деревних матеріалів шпоном або плівковим матеріалом в вакуумних пресах</p> <p>В2.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці склеювання заготовок за довжиною та шириною у прес-ваймах</p>	<p>Б1.К2. Продувати деталізовані усні і письмові повідомлення, зокрема в професійній діяльності</p>	
--	--	---	---	--	--

Обладнання, контрольно-вимірювальний та верстатний інструменти:

- стрічкопилкових верстатах , круглопилковий верстат для поздовжнього розпилювання, фугувальний верстат, довбальний верстат, свердлильний верстат, токарний верстат, круглопалковий верстат, рейсмусовий (поздовжньо-фрезерний верстат), шліфувальний верстат, шипонарізний верстат, чотирибічний поздовжньо-фрезерний верстатат, фрезерні верстати, крайкофугувальний верстат, форматно-розкрійний

верстат, ребросклеювальний верстат, рейсмусовий верстат, свердлильний верстат, гільйотинні пожинці, прес-вайма, свердлильно-пазувальний верстат, багатофункціональний верстат, круглопилковий верстат для поперечного пиляння, крайколичкувальний верстат, комбінований верстат, вакуумний прес, аспірація, порохотяги;

- кутник, кутомір, штангенциркуль, лінійка сталева, метр складний, рулетка, циркуль столярний, шило розмічальне, універсальний рівень, нутромір;

- фрези збірні, фрези кінцеві, токарні різці, фрези насадні, фрези цільні позові, ножі вставні для збірних фрез, пилки стрічкові столярні, дискові пили для поздовжнього, поперечного пиляння, комплект гайкових ключів, фрези цільні фасонні, ножі стругальні, кусачки, стурбцини.

<p>Г. Виконувати роботи на спеціалізованих, автоматичних верстатах і лініях</p>	<p>Г1 Здатність виконувати складні та особливо складні роботи при виконанні розкрою, обробленні чорнових заготовок, склеюванні та личкуванні на спеціалізованих верстатах, на півавтоматичних та автоматичних верстатах і лініях.</p>	<p>Г1.31. Призначення, конструкцію та принцип роботи верстатів та правила безпеки праці при роботі на них Г1.32. Види та особливості використовуваного інструменту Г1.33. Технічні умови на готову продукцію В2.37. Правила використання контрольно-вимірального інструменту Г1.34. Правила підготовки інструменту Г1.35. Причини браку та способи його запобігання Г1.36. Режими та вимоги до якості виконуваних робіт.</p>	<p>Г1.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці складні та особливо складні роботи на спеціалізованих верстатах при виконанні розкрою, обробленні чорнових заготовок, склеюванні та личкуванні; Г1.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці контроль роботи на спеціалізованих, автоматичних верстатах і лініях при виконанні розкрою, обробленні чорнових заготовок, склеюванні та личкуванні Г1.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці виготовлення допоміжних пристроїв, шаблонів Г1.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці стругання шпону з деревини різних порід, контроль якості шпону Г1.У5. Виконувати з</p>	<p>А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності А3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву Б1.К1. Сприймати критику, поради і вказівки стосовно виконання робіт Б1.К2. Продувати деталізовані усні і письмові повідомлення, зокрема в професійній діяльності Г1.К1. Здійснювати наставництво.</p>	<p>А1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань Г1.В1. Виконувати складні та особливо складні роботи при виконанні розкрою, обробленні чорнових заготовок, склеюванні та личкуванні на спеціалізованих верстатах, на півавтоматичних та автоматичних верстатах і лініях. Г1.В2. Дотримуватися Правил внутрішнього розпорядку підприємства. Г1.В3. Своєчасно адаптуватися до змін в роботі спеціалізованих, автоматичних верстатів і ліній</p>
--	--	---	---	--	---

			<p>дотриманням вимог безпеки праці поздовжнє та поперечне індивідуальне обрізування дощок у лісопильному потоці та плитних личкованих матеріалів на автоматичних та напівавтоматичних лініях із забезпеченням раціонального виходу</p> <p>Г1.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці поздовжнє пиляння круглих лісоматеріалів на круглопилкових та стрічкопилкових верстатах за заданою специфікацією</p> <p>Г1.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці розкрій гнуклесних заготовок на шпindelьних верстатах</p> <p>Г1.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці фрезерування крайок, поперечний розкрій лущеного, струганого шпону із забезпеченням максимального корисного виходу шпону</p> <p>Г1.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці сортування та</p>		
--	--	--	--	--	--

			<p>комплектування прирізаних в розмір пачок шпону за призначенням згідно із специфікацією</p> <p>Г1.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці відбраковування деталей з дефектами оброблення</p> <p>Г1.У11. Читати робочі креслення, специфікації, схеми технологічного процесу</p>		
	<p>Г2 Здатність виконувати складні та особливо складні роботи при обробленні чистових заготовок, роботи на спеціалізованих верстатах, напівавтоматичних, автоматичних верстатах і лініях</p>	<p>Г1.31. Призначення, конструкції та принцип роботи верстатів та правила безпеки праці при роботі на них</p> <p>Г1.32. Види та особливості використовуваного інструменту</p> <p>Г1.33. Технічні умови на готову продукцію</p> <p>В2. 37. Правила використання контрольно-вимірального інструменту</p>	<p>Г2.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці складні та особливо складні роботи на спеціалізованих верстатах при обробленні чистових заготовок</p> <p>Г2.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці контроль роботи на півавтоматичних та автоматичних верстатів, ліній при обробленні чистових заготовок</p> <p>Г2.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці свердління отворів на багатошпиндельних свердлильно-присаджувальних верстатах</p> <p>Г2.У4. Виконувати з дотриманням вимог</p>	<p>А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності</p> <p>А3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву</p> <p>Б1.К1. Сприймати критику, поради і вказівки стосовно виконання робіт</p> <p>Б1.К2. Продувати деталізовані усні і письмові повідомлення, зокрема в професійній діяльності</p>	<p>А1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань</p> <p>Г1.В2. Дотримуватися Правил внутрішнього розпорядку підприємства.</p> <p>Г1.В3. Своєчасно адаптуватися до змін в роботі спеціалізованих, автоматичних верстатів і ліній</p> <p>Г2.В1. Виконувати складні та особливо складні роботи при обробленні чистових заготовок, роботи на спеціалізованих верстатах, напівавтоматичних, автоматичних верстатах і лініях</p>

		<p>безпеки праці копіювальне точіння та інші особливо складні токарні роботи за зразком або кресленням</p> <p>Г2.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці фрезерування заглиблень, пазів під фурнітуру на фасадних поверхнях</p> <p>Г2.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці виготовлення допоміжних пристроїв, шаблонів за кресленнями, відбір деталей з дефектами обробки та вадами деревини</p> <p>Г2.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці налагодження та участь у ремонті устаткування, яке обслуговує</p> <p>Г2.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці відбраковування деталей з дефектами обробки та вадами деревини</p>	<p>Г1.К1. Здійснювати наставництво.</p>	
--	--	--	--	--

Обладнання, контрольно-вимірювальний та верстатний інструменти:

- стрічкопилкових верстатах, круглопилковий верстат для поздовжнього розпилювання, фугувальний верстат, довбальний верстат, свердлильний верстат, токарний верстат, круглопалковий верстат, рейсмусовий (поздовжньо-фрезерний верстат), шліфувальний верстат, шипонарізний верстат, чотирибічний поздовжньо-фрезерний верстат, фрезерні верстати, крайкофугувальний верстат, форматно-розкрійний верстат, ребросклеювальний верстат, рейсмусовий верстат, свердлильний верстат, гільйотинні пожинці, прес-вайма, свердлильно-пазувальний верстат, багатофункціональний верстат, круглопилковий верстат для поперечного пиляння, крайколичкувальний верстат, комбінований верстат, багатошпindelних свердлильно-присаджувальних верстатах, спеціалізовані напівавтоматичні та автоматичні лінії, шпindelні верстати, вакуумний прес, аспірація, порохотяги;

- кутник, кутомір, штангенциркуль, лінійка сталева, метр складний, рулетка, циркуль столярний, шило розмічальне, універсальний рівень, нутромір, шаблон для розмітки з'єднань;

- фрези збірні, фрези кінцеві, токарні різці, фрези насадні, фрези цільні позові, ножі вставні для збірних фрез, пилки стрічкові столярні, дискові пили для поздовжнього, поперечного пиляння, комплект гайкових ключів, фрези цільні фасонні, ножі стругальні, кусачки, стурбцини, свердла (перові, спіральні, гвинтові, пробкові, коронкові, Форстнера, зенкерні).

<p>Д. Виконувати особливо складні роботи та оптимізувати технологічні процеси</p>	<p>Д1 Здатність виконувати особливо складні роботи при виконанні розкрою, обробленні чорнових та чистових заготовок.</p>	<p>Д1.31. Технологію обробки, розкрою деревних матеріалів Б1.32. Правила безпечної експлуатації обладнання та виконання робіт Д1.32. Нормативний вихід продукції; В1.33. Схеми, карти розкрою матеріалів; Г1.34. Правила підготовки інструменту Г1.36. Режимми та вимоги до якості виконуваних робіт.</p>	<p>Д1.У1. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці розпилювання колод цінних порід на ванчеси для виробництва струганого шпону на стрічкопилкових верстатах за схемами максимального виходу шпону Д1.У2. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці розкрій личкованих, ламінованих плитних матеріалів на напівавтоматичних та автоматичних верстатах з підрізними пилами Д1.У3. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці фрезерування деталей та вузлів в опорядженому вигляді</p>	<p>А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності А3.К1. Чітко доносити інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву Б1.К2. Продукувати деталізовані усні і письмові повідомлення, зокрема в професійній діяльності Г1.К1. Здійснювати наставництво з метою передачі досвіду.</p>	<p>А1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань Г1.В2. Дотримуватися Правил внутрішнього розпорядку підприємства. Г1.В3. Своєчасно адаптуватися до змін в роботі спеціалізованих, автоматичних верстатів і ліній Д1.В1. Виконувати особливо складні роботи при виконанні розкрою, обробленні чорнових та чистових заготовок. Д1.В2. Здійснювати нагляд за повсякденною роботою членів бригади, працюючих в межах наставництва Д1.В3. Оцінювати результати працюючих</p>
--	---	--	--	--	---

			<p>Д1.У4. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці визначення та забезпечення раціональної схеми розкрою дошок, плитних матеріалів на напівавтоматичних та автоматичних лініях різних типів в умовах інтенсивного ритму роботи</p> <p>Д1.У5. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці оброблення гнутих, гнутоклеєних деталей на спеціальних багатошпиндельних верстатах</p> <p>Д1.У6. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці випилювання пластин багатошарових лиж із клеєних блоків</p> <p>Д1.У7. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці площинне, об'ємне фрезерування, свердління, шліфування деталей з деревини твердих, цінних порід в деревообробних цехах</p> <p>Д1.У8. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці перевірку та визначення якості підготовки різального</p>		у межах наставництва
--	--	--	--	--	----------------------

			інструменту Д1.У9. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці налагоджувальні роботи Д1.У10. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці участь у ремонті устаткування Д1.У11. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці виготовлення з високою точністю особливо складних деталей, шаблонів та допоміжних пристроїв Д1.У12. З дотриманням вимог безпеки праці застосовувати та забезпечувати раціональні схеми розкрою пиломатеріалів, плитних, листових матеріалів, шпону, плівкових матеріалів Д1.У13. Виконувати з дотриманням вимог безпеки праці роботи оператора з числовим програмним керуванням		
	Д2. Здатність оптимізувати технологічні процеси з метою підвищення якості продукції та раціонального використання сировини	Д2.31. Будову, кінематичні схеми та правила налагодження устаткування, яке обслуговує; Б1.32. Правила безпечної експлуатації	Д2.У1. Виконувати технологічну підготовку виробництва, визначати та забезпечувати оптимальні режими технологічних процесів; Д2.У2. Дотримуватись	А2.К1. Взаємодіяти з колегами, керівниками з питань професійної діяльності А3.К1. Чітко доносити	А1.В2. Нести відповідальність за якість виконання завдань Г1.В2. Дотримуватися Правил внутрішнього розпорядку підприємства.

	та матеріалів.	обладнання та виконання робіт Д2.32. Державні стандарти, технічні умови на продукцію; Д2.33. Способи раціональної переробки деревних матеріалів.	правил безпечного виконання робіт; Д2.У3. Контролювати якість виконаних робіт.	інформацію про виконані роботи безпосередньому керівництву Б1.К2. Продувати деталізовані усні і письмові повідомлення, зокрема в професійній діяльності Г1.К1. Здійснювати наставництво з метою передачі досвіду.	Г1.В3. Своєчасно адаптуватися до змін в роботі спеціалізованих, автоматичних верстатів і ліній Д1.В2. Здійснювати нагляд за повсякденною роботою членів бригади, працюючих в межах наставництва Д1.В3. Оцінювати результати працюючих у межах наставництва Д2.В1. Оптимізувати технологічні процеси з метою підвищення якості продукції та раціонального використання сировини та матеріалів.
--	----------------	--	--	---	--

Обладнання, контрольно-вимірювальний та верстатний інструменти:

- стрічкопилкових верстатах, круглопилковий верстат для поздовжнього розпилювання, фугувальний верстат, довбальний верстат, свердлильний верстат, токарний верстат, круглопалковий верстат, рейсмусовий (поздовжньо-фрезерний верстат), шліфувальний верстат, шипонарізний верстат, чотирибічний поздовжньо-фрезерний верстат, фрезерні верстати, крайкофугувальний верстат, форматно-розкрійний верстат, ребросклеювальний верстат, рейсмусовий верстат, свердлильний верстат, гільйотинні пожинці, прес-вайма, свердлильно-пазувальний верстат, багатофункціональний верстат, круглопилковий верстат для поперечного пиляння, крайколичкувальний верстат, комбінований верстат, багатощпиндельних свердлильно-присаджувальних верстатах з механічною подачею деталей, спеціалізовані напівавтоматичні та автоматичні лінії, напівавтоматичні та автоматичні верстати з підрізними пилами, шпиндельні верстати, вакуумний прес, обробний центр з ЧПК (ЧПУ), аспірація, порохотяги;

- кутник, кутомір, штангенциркуль, лінійка сталева, метр складний, рулетка, циркуль столярний, шило розмічальне, універсальний рівень, нутромір, шаблон для розмітки з'єднань, кронциркуль, набір щупів для вимірювання зазорів;

- фрези збірні, фрези кінцеві, токарні різці, фрези насадні, фрези цільні позові, ножі вставні для збірних фрез, пилки стрічкові столярні, дискові пили для поздовжнього, поперечного пиляння, комплект гайкових ключів, фрези цільні фасонні, ножі стругальні, кусачки, стурбцини, свердла (перові, спіральні, гвинтові, пробкові, коронкові, Форстнера, зенкерні), абразивний інструмент.

V. Розподіл трудових функцій та компетентностей за професійними кваліфікаціями (за потреби).

Трудова функція (умовне позначення)	Загальна назва професійної кваліфікації «Верстатник деревообробних верстатів»				
	1-2-го кваліфікаційних розрядів	3-го кваліфікаційного розряду	4-го кваліфікаційного розряду	5-го кваліфікаційного розряду	6-го кваліфікаційного розряду
А	А1-А3	А1-А3	А1-А3	А1-А3	А1-А3
Б		Б1-Б3	Б1-Б3	Б1-Б3	Б1-Б3
В			В1-В2	В1-В2	В1-В2
Г				Г1-Г2	Г1-Г2
Д					Д1-Д2

VI. Відомості про розроблення та затвердження професійного стандарту.

1. Повне найменування розробника професійного стандарту.

Малинський фаховий коледж

Склад робочої групи

1. Артемчук Дмитро Вікторович, президент Всеукраїнської асоціації деревообробних підприємств України;
2. Медведєв Юрій Серафимович, президент Асоціації «Меблідеревпром»;
3. Міцкевич Валерій Володимирович, Голова Правління Організації роботодавців «Житомирська обласна організація роботодавців в галузі деревообробки», заступник генерального директора ТОВ «ВІВАД 09»;
4. Варениця Андрій Степанович, засновник групи компаній Varenycia, Varenycia Manufacture;
5. Когут Микола Васильовича, голова Громадської організації "Асоціація деревообробників та лісозаготівельників Львівщини";
6. Науменко Володимир Олександрович, директор ПП "Малинська меблева фабрика";

7. Бадира Руслан Ростиславович ФОП м. Луцьк, ПП Виробництво меблів для офісів та підприємств торгівлі;

8. Кушпіт Андрій Степанович кандидат технічних наук, доцент кафедри Технології меблів та виробів з деревини Національного лісотехнічного університету України (м. Львів);

9. Спірочкін Андрій Костянтинович, кандидат технічних наук, доцент, виконуючий обов'язки завідувача кафедри технологій та дизайну виробів з деревини Національного університету біоресурсів і природокористування України;

10. Удовицька Мар'яна Володимирівна, голова циклової комісії технологій деревообробних виробництв, викладач Технологічного фахового коледжу Національного лісотехнічного університету України (м. Львів);

11. Шемет Олена Іванівна, методист Малинського фахового коледжу, член первинної профспілкової організації працівників Малинського фахового коледжу;

12. Павленко Ніна Олександрівна, провідний викладач спеціальних дисциплін спеціальності «Деревообробні та меблеві технології» Малинського фахового коледжу, спеціаліст вищої категорії, член первинної профспілкової організації працівників Малинського фахового коледжу;

13. Недашківська Любов Павлівна, методист Навчально-методичного центру професійно-технічної освіти Житомирській області;

14. Клімішин Ігор Іванович, викладач професійно-практичної підготовки Торчинський професійний ліцей, викладач професійно-теоретичної підготовки.

2. Назва та реквізити документа, яким затверджено професійний стандарт.

Наказ Малинського фахового коледжу від «15» листопада 2024 р. № 248

3. Реквізити висновку суб'єкта перевірки про дотримання вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів під час підготовки проєкту професійного стандарту.

Висновок Національного агентства кваліфікацій №12 протокол № 42 (182) від 23 жовтня 2024 року про дотримання під час підготовки проєкту професійного стандарту за групою професій «Верстатник деревообробних верстатів» вимог Порядку розроблення, введення в дію та перегляду професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 р. № 373, зі змінами.

4. Реквізити висновку репрезентативних всеукраїнських об'єднань професійних спілок на галузевому рівні про погодження проєкту професійного стандарту.

Висновок професійної спілки працівників лісового господарства України від 12.09.2024 р. №01/98 щодо погодження проєкту професійного стандарту «Верстатник деревообробних верстатів».

VII. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру.

« » 2024 р.

VIII. Рекомендована дата перегляду професійного стандарту.

Листопад 2029 р.